OFFICIAL WEB SITE

SEIKOH 株式会社 西 鋼 https://www.sus-seikoh.co.jp/

ISO9001 ISO14001

適用範囲：本社、大阪工場、姫路工場

本　社

〒530-0005 大阪府大阪市北区中之島2丁目2番7号 中之島セントラルタワー
TEL：06-7711-6550（代表）　FAX：06-7711-1432

営 業 所

▸ 姫路営業所
〒672-8076 兵庫県姫路市飾磨区入船町6番地
TEL：079-234-4881（代表）　FAX：079-234-6145

▸ 中国出張所
〒730-0016 広島県広島市中区幟町13-15
新広島ビルディング12階（株）メタルワン西日本 内
TEL：090-1072-8874

▸ 中部営業所
〒491-0912 愛知県一宮市新生1丁目2番8号 ニッセイ一宮ビル
TEL：0586-59-8001　FAX：0586-59-8002

▸ 九州出張所
〒860-0807 熊本県熊本市中央区下通1-3-8 下通NSビル6階
TEL：090-2280-1806

生産工場

▸ 大阪工場
〒551-0021 大阪府大阪市大正区南恩加島4丁目2番21号
TEL：06-6551-8030（代表）　FAX：06-6551-8498

▸ 姫路工場
〒672-8076 兵庫県姫路市飾磨区入船町6番地
TEL：079-234-5907（代表）　FAX：079-234-6145

SEIKOH

SHAPING IDEAS IN METAL

鋼で
アイデアを
カタチに。

株式会社 西 鋼　会社案内

鋼を、意のままに。
構想を、思いのままに。

SHAPING IDEAS IN METAL

西鋼の事業領域

金属素材の仕入れ・販売から、設計・加工まで、確かな技術と知識、そして柔軟な対応力で、
西鋼は、お客様のニーズに応え、ものづくりに欠かせないあらゆる工程を支えています。

金属材料販売

ステンレスを中心に、高合金やアルミなど多様な金属素材を取り扱い、豊富な在庫と調達ネットワークを活かして安定供給を実現。用途や仕様に応じた最適な材料提案で、ものづくりの土台を支えます。

MATERIAL

金属素材加工

切断・曲げなどの各種加工設備と確かな技術力により、精密小物から大型構造物まで幅広く対応。図面どおりの加工にとどまらず、品質・コスト・納期を見据えた最適な製作を行います。

PROCESSING

製品企画提案

お客様の構想や課題をヒアリングし、設計段階から加工・配送まで一貫して担う体制を整えています。要望に合わせた最適な仕様や工法を提案し、完成まで責任を持って実現します。

ENGINEERING

SEIKOH

硬い金属素材を自在に操る確かな「技術力」。
そして、お客様のあらゆる構想に柔軟に応える「提案力」。
硬質でありながら、しなやかな力を強みに
お客様の“実現したい構想”をカタチにし続けます。

西鋼は、加工・販売部門と製品企画提案部門を
併せ持つステンレス商社です。

SEIKOH COMPANY PROFILE

企業理念

健　全
業務推進の精神

いかなる環境においても
常に危機感を持ち、たゆまぬ研鑽に努め、
変革に挑戦し、健全なる
事業の継続的発展を目指します。

信　頼
取引活動の基本精神

さまざまな分野のお客様の
あらゆるニーズに対し最適な製品・機能・
サービスをより迅速に提供することにより、
信頼関係の構築を目指します。

社　徳
社会との関わり方

公明正大にしてかつ
品格と節度ある事業活動を通じ、
経済・社会の発展に貢献します。

会社概要

会 社 名	株式会社 西鋼　SEIKOH COMPANY,LTD.
資 本 金	7,200万円
株　　主	株式会社メタルワン
代 表 者	代表取締役社長　久富 成祥
従 業 員	150名
取引銀行	三菱UFJ銀行　大阪西支店

事業内容

- ステンレス鋼材、アルミ、チタン素材の販売並びに加工
- 各種ステンレス製品の輸出入
- ステンレス、アルミ、チタン構造物・産業機器の設計、製作、加工、工事

主要取引先

[メーカー]
日本製鉄株式会社、愛知製鋼株式会社、山陽特殊製鋼株式会社、オウトクンプ株式会社、
株式会社日本製鋼所、株式会社UACJ、モリエ業株式会社、三協立山株式会社

[商社]
株式会社メタルワン、伊藤忠丸紅鉄鋼株式会社、NSステンレス株式会社

社長挨拶

西鋼は1968年にステンレスの専門商社として発足し、以来ステンレス鋼材およびアルミ、チタンの在庫・加工販売とそれら素材の性質を生かしたエンジニアリング事業を展開してまいりました。

2008年には世界最大の鉄鋼商社であるメタルワンの100%子会社となり、メタルワングループ各社との連携はもとより、メタルワンの親会社である三菱商事と双日の広範なネットワークを活用してビジネスを拡大しております。

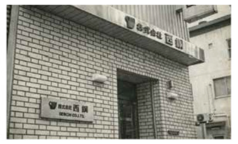
企業を取り巻く事業環境は、時々刻々と目まぐるしく変化し、鉄鋼業界はもちろん、個々のお客様のニーズも一段と多様化しています。

これらのニーズに迅速かつ的確に応え、西鋼のビジョンである『金属素材のコーディネーターとして愛され選ばれる企業へ』を実現するために、私どもはより高度な付加価値の創出に取り組んでまいります。

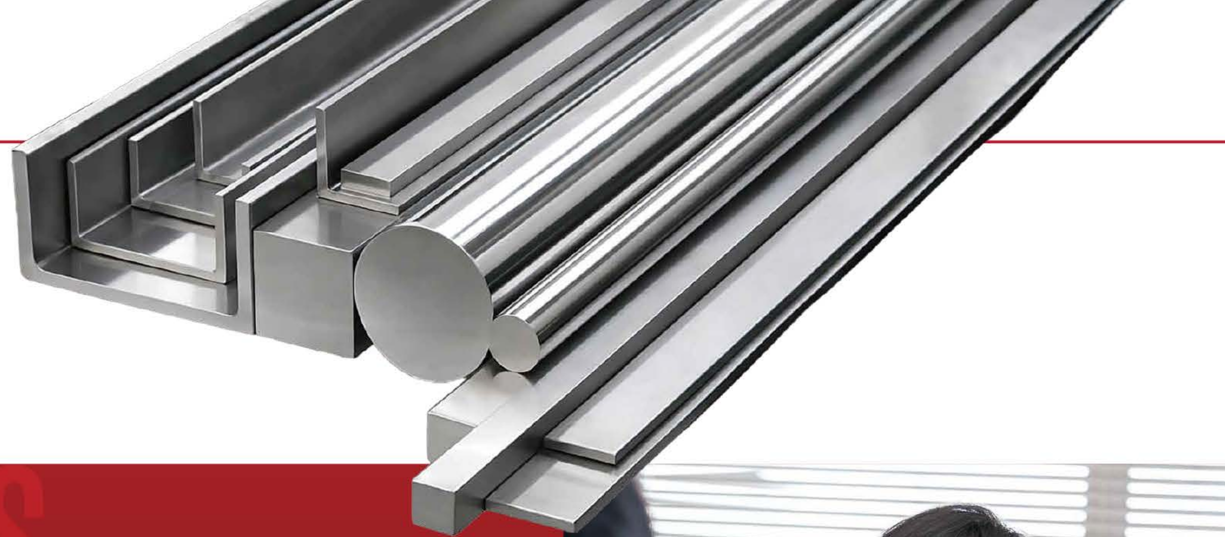
代表取締役 社長
久富 成祥

沿　革

1968	**株式会社 西鋼　設立**
1970	ステンレス・シャーリング工場建設
1973	ステンレス工作工場建設
1976	ステンレス工作工場移転増強
	ステンレス線材伸線加工工場建設
	本社事務所移転
1981	鶴町工場建設・業界最大手のステンレス・シャーリング工場となる
	ステンレス工作工場を鶴町工場に移転集約
1984	播磨営業所開設
1991	**姫路工場建設・ステンレス厚中板の設備増強と併せて、薄板設備を新設**
	播磨営業所を姫路工場内に移転し、姫路営業所と改称
1998	**大阪工場を建設し、鶴町工場を移転**
2003	条鋼加工工場を姫路工場へ移転
2007	全社機構の改革（営業・生産・管理　三本部体制）
2008	**株式会社 メタルワンの100%子会社となる**
2011	ステンレス線材伸線加工工場（市岡工場）を大阪工場へ移転
2012	本社、大阪工場、姫路工場においてISO9001、ISO14001の認証を取得
2015	中部出張所開設
	中国出張所開設
2016	本社事務所移転
	中国出張所移転
2018	**創業50周年を迎える**
2024	九州出張所開設



SEIKOH STRENGTHS



西鋼を支える4つの強み

お客様のニーズにお応えする

提案力

ステンレスをはじめ、高合金やアルミなど多様な金属素材に精通し、豊富な在庫と幅広い調達ネットワーク、そして加工技術を組み合わせながら最適な提案を行います。単に材料を供給するのではなく、用途や使用環境、コスト、納期までを見据えて最適解を設計するのが西鋼の役割。鋼のコーディネーターとして、お客様の構想を実現するための"はじまりの選択"から支えます。

完成まで伴走する

対応力

材料の手配だけでなく、加工、配送までを一貫して担える体制を構築。工程ごとに業者が分かれる分断型ではなく、社内外のネットワークを活かしながら最後まで責任を持って対応します。「できない」と言わず、方法を考え抜き、実現までやり切る姿勢が西鋼の強み。お客様のパートナーとして、構想段階から完成まで伴走し続けます。

小規模・特殊案件にも対応できる

柔軟性

精密小物から大型構造物まで、サイズも形状も異なる多様な案件に対応できる加工技術と設備を保有。既製品や定型加工だけでなく、特殊形状や小ロット、難加工材などにも柔軟に取り組みます。型に当てはめるのではなく、「どうすれば形にできるか」を考えるのが西鋼のものづくり。培ってきた技術力で、あらゆるニーズを具体的なカタチへと変えていきます。

安心と信頼を届ける豊かな

受注実績

長年にわたり多種多様な業界の案件に携わり、数多くの実績とノウハウを蓄積してきました。その一つひとつの経験が品質の安定と提案精度の向上につながり、安心して任せられるパートナーとしての信頼を築いています。積み重ねてきた実績こそが西鋼の財産。確かな裏付けのある対応力で、お客様のものづくりを継続的に支えます。

WORKFLOW

各種鋼材の販売から特注品の設計・製造まで、あらゆる場面でお客様のニーズに対応。

01 構想共有・ヒアリング
お客様の用途・課題・構想を丁寧に伺い、最適な解決の方向性を整理します。

02 設計・提案
構想を製作図・構造検討などで具体化、材料・加工・納期を含む最適プランを提案します。

03 見積・受注
設計・提案を元に見積を提示し、ご承認をいただいた後、正式受注へ移行します。

04 作業指示・社内連携
自社工場・加工部門で社内ネットワークを用いて、迅速に作業指示を発信します。

05 加工・製作（切断／曲げ／溶接等）
素材の切断・曲げ・溶接・機械加工など、多様な加工を高精度で実施します。

06 検品・品質管理
外観・寸法・構造などをチェックし、高品質な製品を揃えます。

07 納品
完成製品の配送を実施。万全の状態でお使いいただけます。

08 アフター対応
引き渡し後も、長く安全にお使いいただけるようサポートいたします。

SEIKOH MATERIAL & PROCESSING

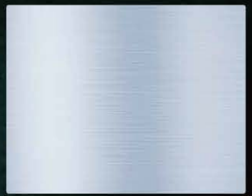
西鋼では、汎用性の高い金属素材はもとより、
特殊鋼材もグループ社のネットワークを活かして調達。
さらに高度な加工技術で、お客様の幅広いニーズに
最適な材料と商品をお届けしています。

材 質

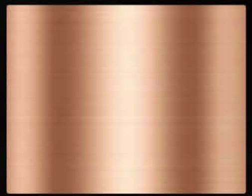
用途や数量に基づき、必要な素材を迅速に、確実に

ステンレス
高耐食性、高強度、耐熱性・耐低温特性に優れ、リサイクル可能な環境に優しい素材。

高合金
極めて高い耐食性・耐熱性・高温強度で、過酷な環境下でも使用できる高性能な素材。



アルミニウム
軽く、錆びにくく、加工しやすい。工業製品に欠かせない数多くの優れた特長を持つ素材。



銅
高い導電性や熱伝導性をはじめ、展延性、耐食性、リサイクル性にも優れた汎用素材の代表格。

チタン
軽く、錆びにくく、鋼に匹敵する強さを持つ。海水や酸の耐性が強く化学プラントや、海洋設備に使用される素材。

材 料

ユーザーニーズに合わせ、最適な形状でお手元に

鋼板

アングル

フラットバー

チャンネル

H型鋼・T型鋼

棒鋼

パイプ

角パイプ

縞板

継手／フランジ

製品・加工品

最新鋭の加工用マシンを駆使し、お客様が必要とする形状の加工品を製造。
熟練の技術者が生み出す高精度な製品の数々は、あらゆる業界から高く評価されています。

建築・建材関連

【京都国立博物館】
SUS製 意匠パネル

【食品工場】
SUS製 床

SUS製 鉄道プラットフォーム安全柵

土木関係

【火力発電所】
石炭サイロ SUS製ライニングパネル

SUS製 防潮堤避難階段
（踏板：トリプルサルコウ）

【浄水場】
SUS製 太陽光発電システム天蓋

産業機器関連

SUS製 オゾン発生器

SUS製 下水処理高速ろ過

高合金製 工業炉用レトルトパイプ

精密加工品

SUS製 精密加工品

SUS製 精密加工品

SUS製 精密加工品

アルミ / 銅
材料・加工品

アルミ製 陸閘

アルミブスバー

銅ブスバー

加工設備　高度な加工技術と豊富な自社在庫で、お客様の多様なニーズにお応えしています。

レーザー切断機
大阪　姫路

型式	溶断厚(mm)	切断範囲(mm)	
LT-3560ZII	0.5～25.0	幅 3,500	長さ 13,000
FIBERTEX-4812-Zero	1.5～35.0	幅 3,500	長さ 18,000
FIBERTEX-5518-Zero L	1.0～40.0	幅 4,250	長さ 20,000

プラズマ切断機
姫路

型式	溶断厚(mm)		切断範囲(mm)	
PC5000		3.0～150.0	幅 3,300	長さ 13,400
PC5000	水	3.0～50.0	幅 4,000	長さ 16,000
	ドライ	50.0～110.0		

超硬丸鋸
姫路

型式	切断能力(mm)	
TK100GL	丸棒 15～110	角材 25～75

プレス機
大阪

型式	加工厚(mm)	加工能力(mm)	
HDS2203	0.5～6.0	幅 450	長さ 3,220
HRB3504	0.5～9.0	幅 470	長さ 4,100

剪断設備
大阪

型式	剪断厚(mm)	剪断長(mm)
OGS-1660	1.5～16.0	最大 6,100

バンドソー
姫路

型式	切断能力(mm)	
HFA250	丸棒 250	角材 250
HFA300	丸棒 330	角材 330
PCSAW330	丸棒 330	角材 330
HFA400CNC	丸棒 400	角材 400

型式	切断能力(mm)	
HFA500CNC	丸棒 508	角材 508
HK400(0°)	丸棒 320	角材 400×280
HK400(45°)	丸棒 220	角材 220×280
VM420	丸棒 100	角材 420

開先加工機
姫路

型式	開先能力	
VXW-3000	開先板厚	開先角度
	6～60mm厚	上軸:0°～84°
		下軸:0°～60°

自動バリ取り機
大阪　姫路

型式	板厚(mm)	幅(mm)
MS-600	1.0～40.0	600
DB1000R	1.0～80.0	1,000

生産拠点

大阪工場

所在地　〒551-0021
大阪府大阪市大正区南恩加島4丁目2番21号

在庫品　ステンレス(鋼板)　約6,000t
ステンレス(形鋼)　約100t
ステンレス(棒鋼)　約100t

加工設備
- レーザー切断機
- 剪断設備
- プレス機
- 自動バリ取り機

OSAKA

姫路工場

所在地　〒672-8076
兵庫県姫路市飾磨区入船町6番地

在庫品　ステンレス(鋼板)　約1,000t
ステンレス(形鋼)　約500t
ステンレス(棒鋼)　約500t

加工設備
- レーザー切断機
- プラズマ切断機
- バンドソー
- 超硬丸鋸
- 開先加工機
- 自動バリ取り機

HIMEJI